

Caratteristiche tecniche

Colori

Teak
Ciliegio

Scrivanie

Piani sp. 25 mm realizzati in conglomerato ligneo rivestito in laminato post-formato bordati sui lati corti in ABS. Presentano una fascia sottopiano in MDF rivestito con carta melaminica ad alta resistenza grigio antracite. I fianchi, sp. 25 mm, sono realizzati in conglomerato ligneo rivestito con carta melaminica ad alta resistenza teak-ciliegio. I profili tubolari laterali sono realizzati in MDF, diam. 60 mm, rivestiti con carta melaminica grigio antracite. Traversa sp. 18 mm realizzata in conglomerato ligneo rivestito con carta melaminica ad alta resistenza.

Cassettiere

Top sp. 25 mm realizzati in conglomerato ligneo rivestito in laminato post-formato. Le cassettiere sono previste con vaschetta porta-cancelleria all'interno del primo cassetto. Nel cassetto classificatore è possibile inserire cartelle da cm 33 (art. E199av). Frontali sp. 18 mm realizzati in conglomerato ligneo rivestito in laminato post-formato. Serratura a blocco simultaneo dei cassetti. Sono fornite di ruote piroettanti in ABS nero.

Mobile di servizio

Piano sp. 25 mm realizzato in conglomerato ligneo rivestito in laminato post-formato bordato sui lati corti in ABS. Ante e frontali cassettera sp. 18 mm realizzati in conglomerato ligneo rivestito in laminato post-formato. La struttura è realizzata in conglomerato ligneo sp. 18 mm rivestito con carta melaminica ad alta resistenza. Fornito di ruote in ABS nero.

Raccordo - terminale - penisole - allungo dattilo

Realizzati in MDF 25 mm di spessore verniciato grigio antracite. Gambone in tubolare in ferro verniciato grigio metallizzato dal diametro di 80 mm con piedino regolabile.

Contenitori

Carcassa grigio antracite o metallizzato realizzata in conglomerato ligneo sp. 18 mm rivestito in melaminico ad alta resistenza. Retro spessore 10 mm. Sono prodotti in quattro altezze 80, 119, 157 e 196 cm sovrapponibili. Sulle stesse carcasse possono essere montate le antine realizzate in conglomerato ligneo sp. 18 mm rivestite in laminato post-formato; i tops realizzati in conglomerato ligneo sp. 25 mm rivestiti in laminato post-formato, nei colori sopra specificati, bordati sui lati corti in ABS; i fianchi di finitura, realizzati come i tops, presentano un profilo di finitura realizzato in MDF verniciato grigio antracite, finitura antigraffio, da raccordare con i tops. Le serrature sono di serie dove indicato. Le ante in vetro sono di colore fumè montate su cornice laterale realizzata in MDF e ricoperta con carta melaminica. Nei contenitori è possibile inserire il frigobar.

Tavoli riunione

Caratteristiche dei piani, fianchi e traverse come le scrivanie. E possibile realizzare tavoli conferenze utilizzando le scrivanie di serie con il terminale doppio.

Technical characteristics

Colours

Teak
Cherry-wood

Desks

Tops are made of chipboard ennobled with post-forming laminated, 25 mm. thick, and bordered with abs on the short sides they have an anthracite-grey mdf undertop panel covered with high-resistant melaminic paper. The 25 mm. thick side panels are made of chipboard ennobled with high-resistant teak-cherry wood melaminic paper. The lateral tubular profiles are made of mdf, 60 mm. diam., Covered with anthracite-grey melaminic paper. Cross-piece 18 mm. Thickness realized with chipboard ennobled with high-resistant melaminic paper.

Drawers

Tops are of chipboard covered with postforming laminated, 25 mm thick. The drawers are provided with a stationery-tray inside the first drawer. In the filing model it is possible to insert folders 33 cm length (art. E199av). The front drawers 18 mm thick are realized with chipboard covered with post-forming laminated. The lock allows simultaneous blocking of all drawers. They are provided with pirouetting castors in black abs.

Side units

The top is made of chipboard ennobled with post-forming laminated 25 mm thick, and bordered with abs on the short sides. The doors and front drawers are built in chipboard covered with postforming laminated 18 mm thick. The structure is made of 18 mm thick chipboard covered with high-resistant melaminic paper. It is provided with castors in black abs.

Joining angles - extensions - terminals - shaped extension

They are built in anthracite-grey lacquered finish mdf 25 mm. thick. Tubular leg in iron painted grey metallized diameter 80 mms with adjustable footsie

Cabinets

Anthracite grey or metallized structure realized in chipboard 18 mm. thick treated with high resistant melaminic materials. Rear 10 mm thick. They are manufactured in 4 heights: 80, 119, 157 and 196 cm. superimposable. On the same cabinets it is possible to assemble the doors 18 mm thick covered with post-forming laminated; the tops built in chipboard 25 mm. thick covered with post-forming laminated, in the above mentioned colours, bordered with abs on the short sides the finishing sides are made like tops and have a finish profile realized in anthracite-grey lacquered mdf, anti-scratching finish, to join with the tops. The locks are by current production when it is indicated. The smoky-glass doors are assembled on lateral frame built in mdf and covered with melaminic paper. Furthermore it is possible to insert a fridge-bar in the cabinets.

Meeting-tables

The features of the tops, sides and cross-pieces are like writing-desks. It is possible to realize congress-tables by using serial desks with the double extensions.